



PRODUKTDATENBLATT

für Fineflex Flachkaschierung, Ummantelung und Postforming

fineflex **NATURE**
by Fine Decor & Schattdecor

fineflex **MAT+**
by Fine Decor & Schattdecor

fineflex **MICRO MAT+**
by Fine Decor & Schattdecor

fineflex **METALLIC**
by Fine Decor & Schattdecor

fineflex **STRUCTURE**
by Fine Decor & Schattdecor

PRODUKTBEZEICHNUNG	Fineflex	
PRODUKTAUFBAU		Prägung (optional) Lackierung Dekordruck (optional) PET-Basisfolie Primer Rückseite
VERWENDUNGSZWECK	Umweltfreundliche PET-Folie für die Verwendung in der Möbelindustrie. Geeignet für Möbel in Bereichen mit erhöhter Feuchtebeanspruchung und ideal für die 2D-Flachkaschierung, Ummantelung und Postforming. Bei Fineflex Structure ist die Anwendung und Verarbeitung individuell zu prüfen. Möglich als Uni-, bedruckte- und Metalleffekt Folie.	
MATERIAL	Polyethylenterephthalat (PET) mit einem Recyclinganteil von bis zu 80%, abhängig von Verwendungszweck, Kundenspezifikation und Farbgruppe.	
MAX. BREITE	1.600 mm (2D-Anwendung) 1.440 mm (Fineflex Structure)	
RÜCKSEITEN-VORBEHANDLUNG	Primer	
FOLIENSTÄRKE	0,2 - 0,3 mm (Druck nur bis 200 µm) Metalleffekt-Folie 0,3 mm 0,3 mm (Fineflex Structure)	

EIGENSCHAFTEN	Prüfung nach:	Anforderung:	Grad der Beständigkeit:
Chemische Beständigkeit	DIN 68 861-1	DIN 68930	1C
Kratzfestigkeit	DIN 68 861-4	DIN 68930	4E
Trockene Hitze	DIN 68 861-7	DIN 68930	7D 7E (Fineflex Structure)
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Einstufung nach DIN EN ISO 2409	Kennwert 0
Lichtechtheit	DIN EN ISO 15187	auf Basis DIN 68930	≥ 6, Blaumaßstab
FARBKONSISTENZ			ΔE
	Weiß		0,5
	Unbunte Farben (z.B. Schwarz, Grautöne)		0,8
	Intensive Farben (z.B. Rot, Blau, Gelb)		1,0
	Metallic		1,5
GLANZGRAD	Oberflächenabhängig zwischen 2 und 11 GE		
ROLLENDURCHMESSER	Durchschnittlich 300-500 mm*		
FOLIENLÄNGE PRO ROLLE	200-610 lfm*		
AUFWICKLUNG	Hülse 76 mm oder 152 mm*		
	*abhängig von Anwendung und Folienstärke		
VERPACKUNG	Aufrecht auf Palette, max. 4 Rollen pro Palette. Umwickelt mit schrumpffähiger Folie. Schutzfolie auf Oberfläche möglich (optional).		
LAGERHINWEISE	Trockene Lagerung bei Raumtemperatur (23 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit). Ware nicht in der Nähe von Heizgeräten oder anderen Wärmequellen lagern und keiner Sonneneinstrahlung bzw. UV-Strahlung aussetzen. Klimatische Konditionierung der Ware mindestens 48 h vor der Verarbeitung in der Produktionsumgebung erforderlich. Liegende Lagerung nur mit Seitenteilelementen.		
VERARBEITUNGSHINWEIS	Erzeugnisse nach Verarbeitung unbedingt 24 Stunden ruhen lassen, da das PET-Substrat stark auf äußerliche Einflüsse reagiert.		

Diese Daten werden nur stichprobenartig überprüft. Daher können keine Daten garantiert werden.



PRODUKTDATENBLATT

für Fineflex 3D-Tiefziehfolie, Ummantelung und Postforming

fineflex **MAT+**
by Fine Decor & Schattdecor

fineflex **MICRO MAT+**
by Fine Decor & Schattdecor

fineflex **METALLIC**
by Fine Decor & Schattdecor

PRODUKTBEZEICHNUNG	Fineflex	
PRODUKTAUFBAU		Lackierung PET-Basisfolie Primer Rückseite
VERWENDUNGSZWECK	Umweltfreundliche PET-Folie für die Verwendung in der Möbelindustrie. Geeignet für Möbel in Bereichen mit erhöhter Feuchtebeanspruchung. Ideal als Tiefziehfolie für dreidimensionale Oberflächen und Ummantelung bzw. Postforming. Möglich als Uni- und Metalleffekt Folie.	
MATERIAL	Polyethylenterephthalat (PET) mit einem Recyclinganteil von bis zu 80%, abhängig von Verwendungszweck, Kundenspezifikation und Farbgruppe.	
MAX. BREITE	1.440 mm Standard und max. 1.600 mm	
RÜCKSEITEN-VORBEHANDLUNG	Primer	
FOLIENSTÄRKE	0,3 - 0,5 mm (3D-Anwendung) Metalleffekt-Folie 0,3 mm	

EIGENSCHAFTEN	Prüfung nach:	Anforderung:	Grad der Beständigkeit:
Chemische Beständigkeit	DIN 68 861-1	DIN 68930	1C
Kratzfestigkeit	DIN 68 861-4	DIN 68930	4E
Trockene Hitze	DIN 68 861-7	DIN 68930	7D
Gitterschnitt	DIN EN ISO 2409	Einstufung nach DIN EN ISO 2409	Kennwert 0
Lichtechtheit	DIN EN ISO 15187	auf Basis DIN 68930	≥ 6, Blaumaßstab
FARBKONSISTENZ			ΔE
	Weiß		0,5
	Unbunte Farben (z.B. Schwarz, Grautöne)		0,8
	Intensive Farben (z.B. Rot, Blau, Gelb)		1,0
	Metallic		1,5
GLANZGRAD	Glanzgrad 3 bei unbunten/intensiven Farben Glanzgrad 5 bei weißen/hellen Farben		
ROLLENDURCHMESSER	Durchschnittlich 300-500 mm*		
FOLIENLÄNGE PRO ROLLE	200-610 lfm*		
AUFWICKLUNG	Hülse 76 mm oder 152 mm*		
	*abhängig von Anwendung und Folienstärke		
VERPACKUNG	Aufrecht auf Palette, max. 4 Rollen pro Palette. Umwickelt mit schrumpffähiger Folie. Schutzfolie auf Oberfläche möglich (optional).		
LAGERHINWEISE	Trockene Lagerung bei Raumtemperatur (23 °C, 50 % relative Luftfeuchtigkeit). Ware nicht in der Nähe von Heizgeräten oder anderen Wärmequellen lagern und keiner Sonneneinstrahlung bzw. UV-Strahlung aussetzen. Klimatische Konditionierung der Ware mindestens 48 h vor der Verarbeitung in der Produktionsumgebung erforderlich. Liegende Lagerung nur mit Seitenteilelementen.		
VERARBEITUNGSHINWEIS	Erzeugnisse nach Verarbeitung unbedingt 24 Stunden ruhen lassen, da das PET-Substrat stark auf äußerliche Einflüsse reagiert.		

Diese Daten werden nur stichprobenartig überprüft. Daher können keine Daten garantiert werden.